



Nombre del alumno:

Mabel Domínguez Aguilar.

Nombre del profesor:

Mtra. Rocío Guadalupe Aguilar Avendaño

Materia:

Administración de la Producción.

Grado:

1er Cuatrimestre

Comitán de Domínguez, Chiapas a 14 de noviembre 2020.

PLANTA INDUSTRIAL

Se define como
Instalaciones donde se elaboran diversos productos (proceso de fabricación)

LOCALIZACIÓN

Se define como
Lugar elegido para realizar las actividades productivas de una empresa.

DISTRIBUCIÓN Y DISEÑO

Su objetivo es
Ordenación física de los elementos que constituyen una instalación industrial o de servicios, para mayor eficiencia y seguridad del personal.

PRODUCCIÓN

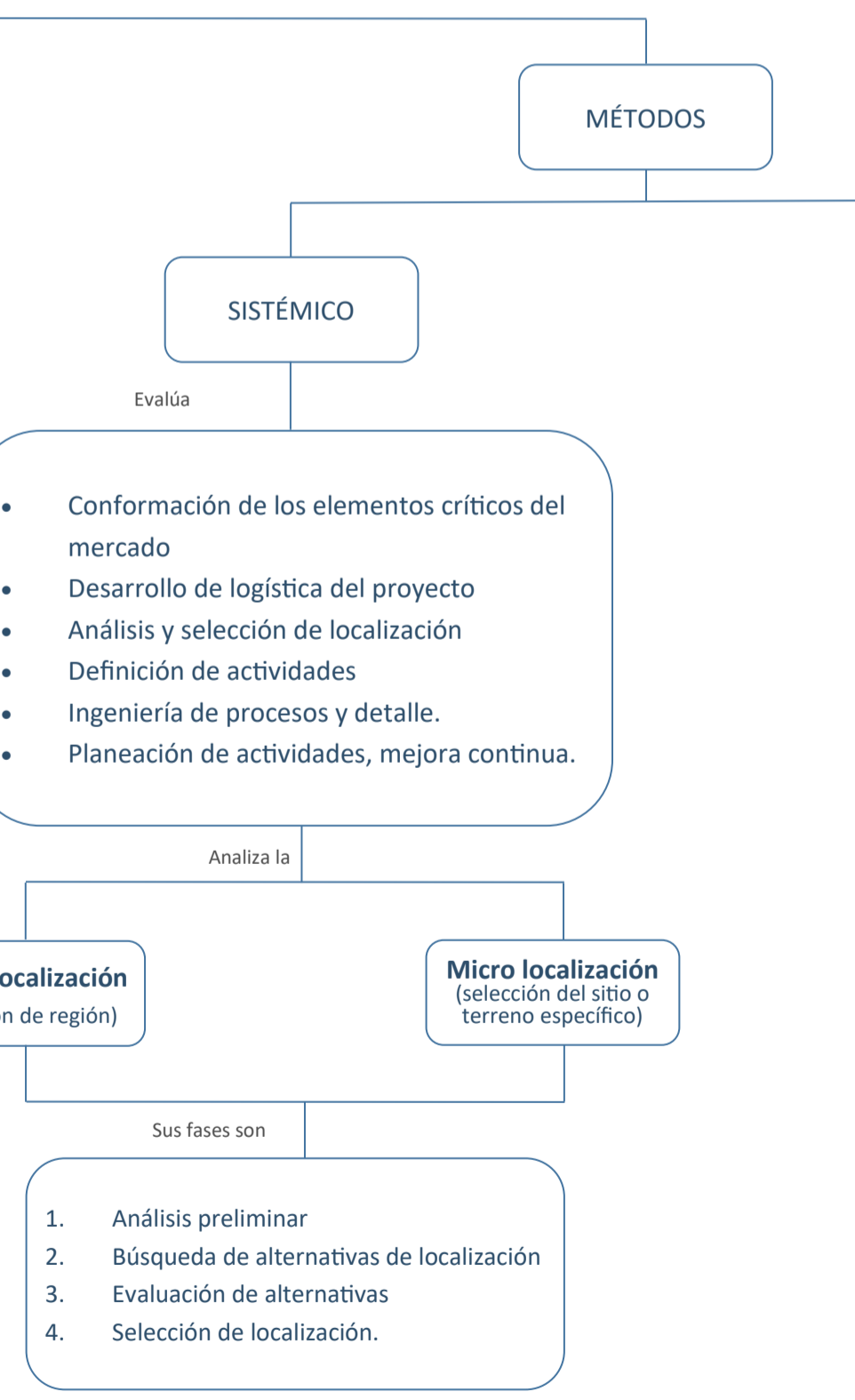
Optimiza y transforma la materia prima para la elaboración de productos.

ANTECEDENTES
A partir de la Revolución Industrial, se enfocaron en la necesidad de crear espacios adecuados para las actividades productivas.

- ### ELEMENTOS A CONSIDERAR
- Fuentes de abastecimiento de materias primas.**
 - Los mercados.** Que permita obtener una relación con los clientes.
 - Transporte.** De materias primas y productos terminados.
 - Mano de obra.**
 - Suministros básicos.** Agua, luz.
 - Calidad de vida.** Capacidad de retener personal.
 - Condiciones climatológicas.** Que afecten o pongan en riesgo la planta o personal.
 - Marco jurídico.** Normas a las que deben apegarse.
 - Impuestos y servicios públicos.**
 - Actitudes hacia la empresa.**
 - Terrenos y construcciones.**
 - Otros factores.** Cultura, lengua, estabilidad política, moneda

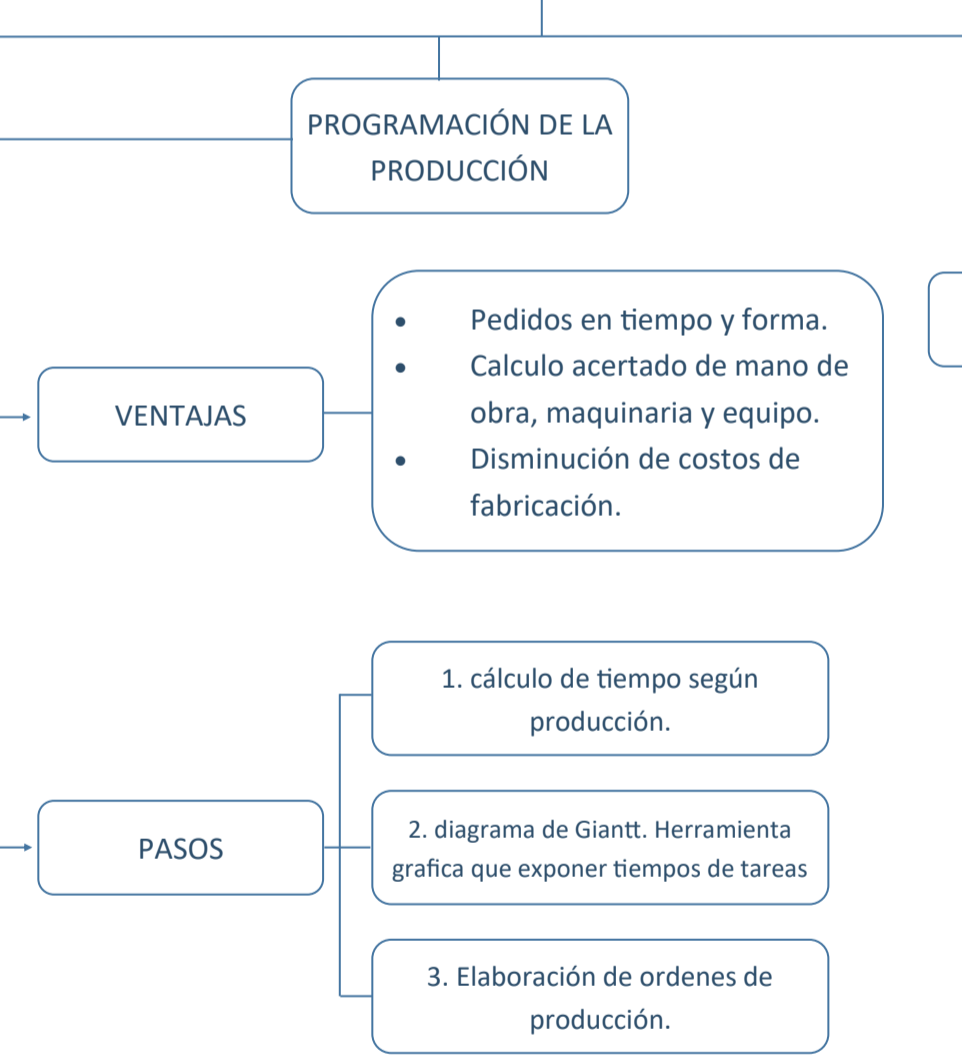
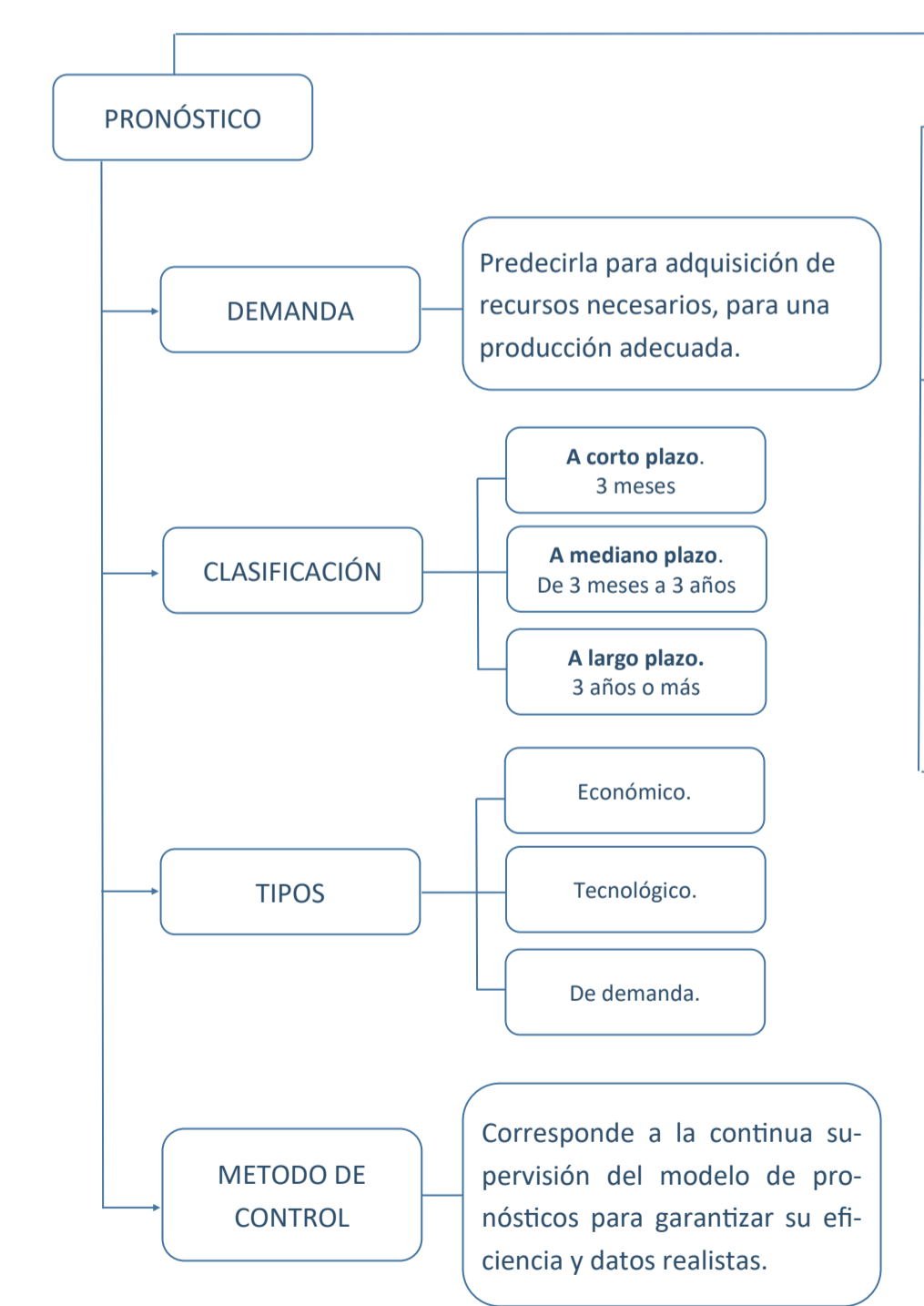
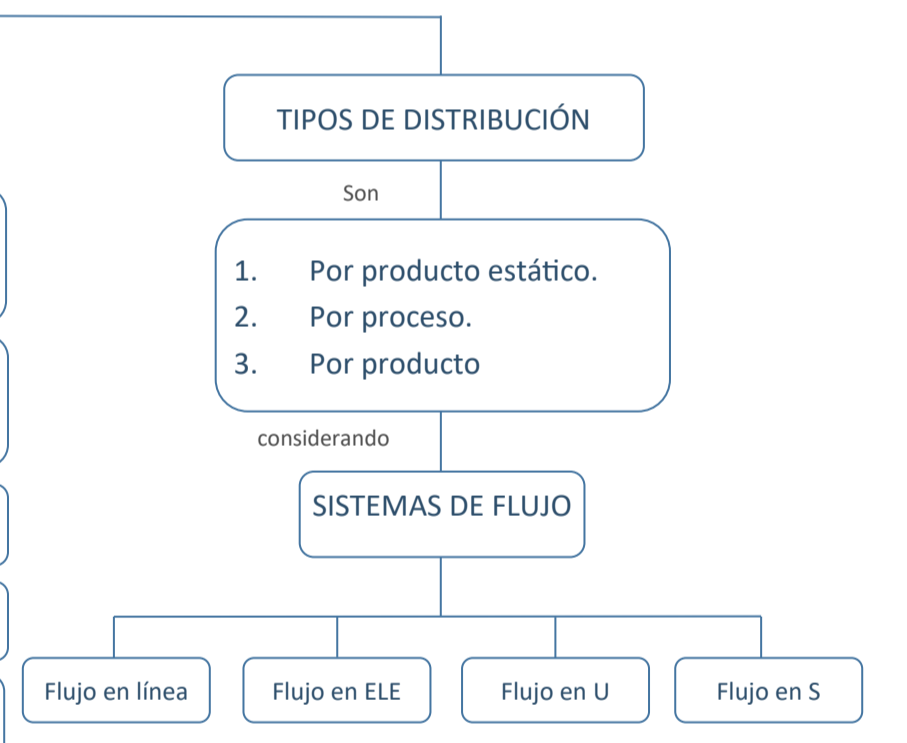
- ### CAUSAS DE PROBLEMAS
- Según son
- Introducción de nuevos productos o servicios
 - Contracción de la demanda
 - Agotamiento de las fuentes de abastecimiento
 - Obsolescencia de plantas por el paso del tiempo
 - Presión de la competencia
 - Cambios en otros recursos como mano de obra o subcontrataciones

- ### ALTERNATIVAS DE LOCALIZACIÓN
- 1. Expandir una instalación existente.
 - 2. Añadir nuevas instalaciones en nuevos lugares.
 - 3. Cerrar instalaciones y aperturar en otro lugar.



- ### Sus ventajas son
- Reducción de enfermedades profesionales y accidentes de trabajo.
 - Mejorar la satisfacción del trabajador.
 - Incremento de la productividad.
 - Disminuyen los retrasos.
 - Optimización del espacio.
 - Reducción del material en proceso
 - Optimización de la vigilancia

- ### Será necesaria una
- NEUVA DISTRIBUCIÓN**
 - si
 - El departamento de recepción congestionada de materiales, provocando mala administración y exceso de trabajo.
 - Los almacenes son insuficientes, lo que puede ocasionar daños a materiales, así como almacenamiento de materiales obsoletos.
 - La expedición es ineficiente, provocando pérdida de materiales.
 - El departamento de producción está desorganizado.
 - El ambiente se encuentra en condiciones inadecuadas, provocando mala productividad
 - Las condiciones generales y programas inadecuados generan gastos elevados y producción desordenada
 - Existe posibilidad de expansión de producción futura.
 - Nuevos métodos de producción.
 - Creación de nuevos productos considerando procesos diferente a los establecidos.
 - El diseño de instalaciones nuevas, permite eliminar restricciones existentes por diseño y distribución.



- ### VARIABLES
- Son
- Objetivos perseguidos.
 - Estándares conocidos o estimados.
 - Actividad de la fábrica.
 - Dimensiones de todos los recursos a utilizar.

