



UNIVERSIDAD DEL SURESTE

CAMPUS TUXTLA

MEDICINA VETERINARIA

MATERIA

CONTROL TOTAL DE CALIDAD

ALUMNO

GABRIEL COUTIÑO MENDOZA

FECHA

16 DE NOVIEMBRE 2020

planear los aspectos de calidad de la manufactura, es sumamente importante asegurarse de antemano de que el proceso será capaz de mantener las tolerancias. En las décadas recientes ha surgido el concepto de capacidad del proceso ó habilidad del proceso, que proporciona una predicción cuantitativa de qué tan adecuado es un proceso. La habilidad del proceso es la variación medida, inherente del producto que se obtiene en ese proceso.

Objetivos:

- Predecir en que grado el proceso cumple especificaciones.
- Apoyar a diseñadores de producto o proceso en sus modificaciones
- Especificar requerimientos de desempeño para el equipo nuevo.
- Seleccionar proveedores.
- Reducir la variabilidad en el proceso de manufactura.
- Planear la secuencia de producción cuando hay un efecto interactivo de los procesos en las tolerancias.

Da un ejemplo de un costal de 50 kilos que debe tener y la variación que puede reducir y es adecuado, también menciona que mientras más fino es un producto menos variación debe tener

Una vez hayamos comprobado que el proceso está bajo control, estaremos interesados en saber si es un proceso capaz, es decir, si cumple con las especificaciones técnicas deseadas. Menciona que se puede determinar si un proceso es o no capaz haremos uso de herramientas gráficas (histogramas, gráficos de control, y gráficos de probabilidad). También utilizaremos los llamados índices de capacidad, que vendrán determinados por los cocientes entre la variación natural del proceso y el nivel de variación especificada, los parámetros del producto que tan buenos salieron para saber los parámetros funcionales de estos datos