



**Nombre de alumno: Samantha Guillen Pohlenz**

**Nombre del profesor: Luz María Castillo Moreno**

**Nombre del trabajo: Actividad plataforma**

**Materia: Dirección y Liderazgo**

**Grado: 7mo**

**PASIÓN POR EDUCAR**

**Grupo: A**

## ELEMENTOS DE DIRECCIÓN

- Planificación

- Paso más importante
- Se determina qué necesitamos y cómo lo obtendremos
- Se organiza de inicio a fin cómo se desarrollara todo

- Organización

- Todos los elementos de la empresa se organizan para desempeñar las tareas correctamente
- Evita atrasos
- Actividades y tareas realizadas en tiempo

- Manejo de recursos humanos

- Elemento más importante del negocio
- Se decide cuánta gente se empleara, el tipo de perfil, el sueldo a dar.
- Se entrena, califica y desarrolla a los empleados seleccionados

- Liderazgo

- Manejo de los empleados
- Persona calificada para guiar a los demás de forma que desempeñen con actitud y motivación su tarea

- Control

- Cuando hay situaciones poco favorables se necesita de quién tome control y maneje la situación de forma que se resuelva lo más pronto posible

- Estrategia

- Estrategia empresarial diseñada para tener éxito en el desarrollo de un proyecto
- Se eligen caminos que favorecen, facilitan nuestros objetivos
- Aumenta las probabilidades de supervivencia de la empresa

## Bibliografía

Castillo, L. M. (2020). *Antología de Dirección y Liderazgo*. Comitán de Domínguez: Universidad del Sureste.

