UDS UNIVERSIDAD DEL SURESTE

"Pasión por educar"

- **NOMBRE DEL ALUMNO:** Jeni Lizbet López Aguilar
- **CARRERA:** Medicina Veterinaria y Zootecnia
- **CUATRIMESTRES:** septimo
- **MATERIA:** Control de calidad
- **MAESTRO:** Jorge Albores

COMITÁN DE DOMINGUEZ CHIAPAS

HERRAMIENTAS DE MEJORA CONTINUA

- Just time
  - El sistema justo a tiempo, comenzó como el sistema de producción de la empresa Toyota
    - Es una filosofía industrial, que considera la reducción o eliminación de todo lo que implique desperdicio en las actividades
- KANBAN
  - Control y mejora de procesos
    - es una herramienta basada en la manera de funcionar de los supermercados
      - Un plan de producción es influenciado tanto externamente como internamente
- La información más importante en el área de trabajo es: cuánto debemos producir y de cuál producto en ese momento
  - Funciones de KANBAN
    - control de la producción
    - mejora de los procesos
- POKA YOKE
  - es una herramienta procedente de Japón que significa a prueba de errores
    - Funciones de los sistemas Poka-Yoke
      - - Función de control
      - Función de advertencia
- Las ventajas usar un sistema Poka-Yoke son las siguientes
  - Se elimina el riesgo de cometer errores en las actividades repetitivas.
  - El operario puede centrarse en las operaciones que añadan más valor.

- KAIZEN
  - Kaizen es una filosofía de finales de los años 80´s, enfocado a la mejora continua de toda la empresa y sus componentes
    - KAIZEN BLITZ que hace referencia a un bombardeo de mejoras a través de cambios sustanciales.
      - KAIZEN TEIAN, el sistema de sugerencias a la japonesa

- METODOLOGÍA DE LAS 9'S
  - La metodología de las 9 "s" está evocada a entender, implantar y mantener un sistema de orden y limpieza en la organización
    - Con la implementación de las 9 "s" se pueden obtener los siguientes resultados
      - Diagrama de Causa
      - Efecto.
      - Listas de verificación
      - Entrevistas
      - Instrucciones de trabajo.

- SHIKARI – CONSTANCIA
  - Voluntad para hacer las cosas y permanecer en ellas sin cambios de actitud
    - Procedimiento
      - Planifique y controle permanentemente sus trabajos.
      - Haga de la limpieza, el orden y la puntualidad una constante en su vida

- SHITSUKOKU – COMPROMISO
  - Es la adhesión firme a los propósitos que se han hecho
    - SEISHOO – COORDINACIÓN
      - SEIDO – ESTANDARIZACIÓN

- Permite regular y normalizar aquellos cambios que se consideren benéficos para la empresa
  - Ventajas

    1. Cualquier trabajador sea del área o no, podrá realizar el trabajo sin problemas con el manual
    - 2. Se podrá contrarrestar mucho mejor un percance con la documentación.