

UNIVERSIDAD DEL SURESTE

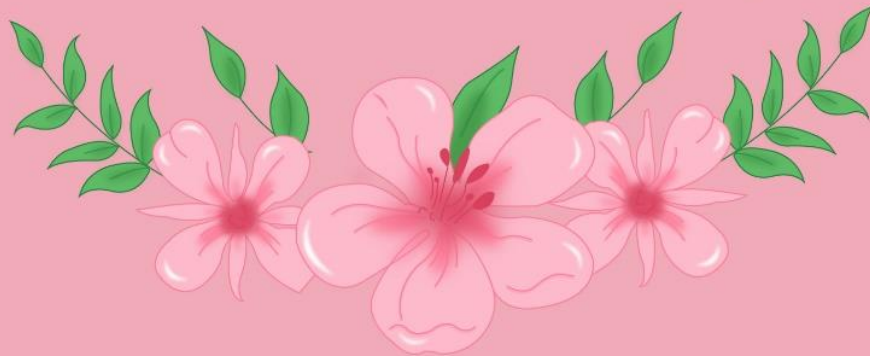
Gabriela Nájera Bravo

7mo

Diseño Gráfico

Sistemas de Impresión

Prof. José de Jesús Arguello



# TIPOS DE MALLAS



## BRONCE FOSFOROSO Y ACERO INOXIDABLE

Posee de una resistencia química a elementos oxidantes, en cuanto al bronce este permite una mayor flexibilidad.

## NÍQUEL

Es poco conocida ya que pese a sus desventajas y poca información nadie la usa.



## COMBITEX

Es una combinación de nylon (cobre y bronce), posee de elasticidad y estabilidad.

## POLIÉSTER METALIZADO

Retiene su forma y tamaño, no se desgasta, tiene un excelente paso de tinta y la adhesión es buena.



## GASAS ULTRA VIOLETA

Estas gasas poseen un alto depósito de tinta.

## MONOFILAMENTO DE POLIESTER

Una de las mallas más comunes hoy en día, ofrece gran estabilidad, calidad y resistencia.

## MONOFILAMENTO DE NYLON

Utilizada para la impresión de objetos debido a su elasticidad y resistencia.



## ACERO INOXIDABLE

Una malla bastante costosa, pero con una excelente calidad de impresión.

## GASAS TEÑIDAS

Permite imprimir detalles finos con películas o emulsión.

## GASAS ANTIESTATICAS

Se trata de una malla con hilos carbonizados lo cual evita una carga electrostática.

## SEDA NATURAL

Es Muy escasa, pero esto no impide su excelente adhesión y absorbencia.