



**Nombre del alumno (a):**

**GUET BAUTISTA IXCHEL ALEXANDRA**

**Nombre del profesor:**

**Lic. GODINEZ HERNÁNDEZ JAVIER IVAN**

**Nombre del trabajo:**

**CUADRO SINOPTICO**

**Materia: DIRECCION Y LIDERAZGO**

**Grado:**

**7mo. CUATRIMESTRE.**

**Grupo:**

**LIC. EN DERECHO**

# ELEMENTOS DE DIRECCION

son seis elementos que vamos a encontrar los cuales son

Planificación

Es la Dirección de la compañía y los recursos con los que se cuenta.

Y las probabilidades de que el negocio sea un éxito rentable.

Organización

Es para cambiar los componentes de modo que sea mas armonioso.

Sirve para trabajar en conjunto con los demás elementos como sistemas y relaciones.

Manejo de recursos humanos

Es para decidir cuanta gente emplear, el modo de pago y que tipo de gente será.

Es uno de los factores mas importantes.

Liderazgo

Guiar a los trabajadores asegurándose del beneficio de la empresa.

Se emplea a través de una valorización, su conducta, y la corrección de conductas inadecuadas.

Control

Es para la resolución de situaciones que surgen en el día siendo inesperadas.

De modo que se pueda encontrar una solución favorable y pronta.

Estrategia

Esta es la clave del éxito de la empresa..

Determinando mejores resultados a largo plazo.

**BIBLIOGRAFIA:  
ANTOLOGIA DE DIRECCION Y LIDERAZGO**