



**UNIVERSIDAD
DEL SURESTE**

ESCUELA DE MEDICINA

5to Semestre

Grupo "B"

MEDICINA DEL TRABAJO

Introduccion a la unidad II

Dra. Ana Laura Domiguez Silva

• Víctor Daniel González Hernández

11 de octubre del 2020 Comitán, Chis



FAME						
Fabrica de Armas Y Municiones del Estado						
Trabajadores	Enfermedad Cronico Degenerativa	Controlado/No controlado	Factores condicionantes	Determinantes S-E	Clasificacion de agentes	Factores de riesgo
R1	EPOC	No controlado	Control Sanitario del Medio Ambiente	Factores geneticos	Fisico	Ruido, iluminación, ventilación y vibraciones
R2	DIABETES	Mal controlado	Contaminacion del plomo	Entorno fisico	Quimico	Gases, polvos y nieblas
R3	HIPERTENSION	Mal controlado	Exposicion al ruido	Fatiga fisica y mental	Biologico	Insectos, bacterias, virus y hongos
R4	OSTEOARTITIS	Controlado	Incedios, explosion, fuga de gases toxicos, productos peligrosos	Sistema sanitario	Ergonomico	Mal diseño, operaciones y condiciones inadecuadas
R5	ARTITRIS REUMATOIDE	Controlado	Equipo de seguridad e higiene del personal	Estilos y factores de vida		

CASO CLINICO


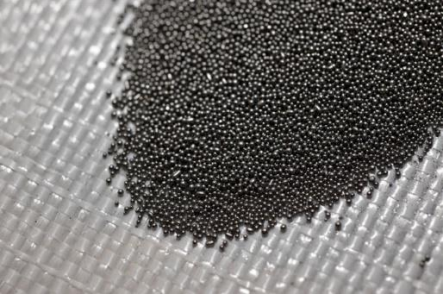
Paciente masculino de 58 años (R3), fabricante de municiones durante muchos años y , desde los treinta años padece de dolor abdominal difuso a tipo cólico, vómitos alimentarios y estreñimiento pertinaz, Un año atrás comenzó a presentar trastornos en la marcha, sordera, disfonía y fatigabilidad, además de pérdida de 8kg en los últimos meses, por lo que acudió a consulta donde se le comprobaron cifras tensionales elevadas

Afectación del estado general, palidez cutánea. Aparato cardiorrespiratorio: frecuencia respiratoria: 16 resp/min, murmullo vesicular normal; tonos cardíacos bien golpeados, rítmicos y taicárdicos, no se auscultan soplos. Tensión arterial: 180/120 mm Hg, frecuencia cardíaca central: 120 lat/min, pulsos periféricos débiles y sincrónicos. Abdomen: blando, globuloso y sin visceromegalias. Exploración urológica: sin alteraciones. Sistema nervioso: consciente, sin focalización motora, hipoacusia bilateral.

se solicita por primera vez en sus exámenes de laboratorio una determinación de plumbemia, a raíz de una conversación casual con su médico sobre su actividad laboral. Se detecta plomo 12.8 (rango 0.1-10). Plumbemia: 180 mcg/dL Se diagnostica de intoxicación crónica por plomo, y se pauta tratamiento protocolizado, además de recomendarse evitar contacto con plomo. Por lo que se le pidió dases de baja temporalmente de su actividad laboral

El tratamiento consiste en el alejamiento de la fuente de plomo, y la administración de suplementos cálcicos a dosis de prevención de osteoporosis. Además, en los casos de plumbemias elevadas (60 ug/100 ml) o gran afectación clínica esta indicada la quelación.

FAME
FABRICA DE ARMAS Y MUNICIONES DEL ESTADO

Trabajador	Puesto	Agente		Riesgo
R1	Fundidor de metales	Antimonio		<ul style="list-style-type: none"> ● Impurezas y partículas suspendidas en el aire ● Daños al aparato respiratorio ● Vapores de plomo ● Polvora en el aire ● Posibilidad de explosividad e inflamabilidad ● Temperaturas altas ● Quemaduras graves
R3	Operado de taller de diseño de componentes	Plomo		<p>Efectos que pueden causar la contaminación del plomo</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Encefalopatias ● Anemia ● Dolor de estómago, estreñimiento, diarrea y falta o pérdida de apetito ● Problemas en el sistema nervioso; reducción de glóbulos rojos ● Problemas en el sistema reproductivo en los hombres ● Daño a los riñones ● Incremento de la presión sanguínea ● Probabilidad de explosividad e inflamabilidad

R4	Operador de maquinarias industriales	Maquinaria industrial		Riesgo ergonomico <ul style="list-style-type: none"> • Postura forzada, movimientos repetitivos, manipulacion manual de cargas, exposicion de vibraciones mecanicas • Esfuerzo fisico elevado • Ruido • Fatiga • Probabilidad de explosividad e inflamabilidad
----	--------------------------------------	-----------------------	--	---

Normas Mexicanas

NORMA Oficial Mexicana NOM-030-STPS-2009, Servicios preventivos de seguridad y salud en el trabajo-Funciones y actividades.

NORMA OFICIAL MEXICANA NOM-009-SCT2/2009, ESPECIFICACIONES ESPECIALES Y DE COMPATIBILIDAD PARA EL ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE DE LAS SUBSTANCIAS, MATERIALES Y RESIDUOS PELIGROSOS DE LA CLASE 1 EXPLOSIVOS.

NORMA OFICIAL MEXICANA NOM-036-1-STPS-2018, FACTORES DE RIESGO ERGONÓMICO EN EL TRABAJO-IDENTIFICACIÓN, ANÁLISIS, PREVENCIÓN Y CONTROL.

NORMA OFICIAL MEXICANA NOM-114-STPS-1994, SISTEMA PARA LA IDENTIFICACION Y COMUNICACION DE RIESGOS POR SUSTANCIAS QUIMICAS EN LOS CENTROS DE TRABAJO.

ANALISIS CONTROL DE MEDIO AMBIENTE DE TRABAJO

Puesto: Fundidor de metales

Monitoreo de temperaturas altas ya que los encargados del área de fundición de plomo y antimonio y de los hornos de inducción en el área de tratamientos térmicos, son los que se encuentran más expuestos a este riesgo ya que las temperaturas que se trabajan ascienden a los 500 °C. Aunque no se han reportado accidentes por quemaduras mayores, si han habido una cantidad significativa de sucesos por quemaduras menores que causan dolor e incapacitan a la persona a seguir con su labor en un corto plazo de horas o días, causando también cicatrices.

Puesto: Operador de taller de diseño de components

Identificación y control de sustancias tóxicas ya que el mal manejo del plomo es un alto riesgo para los operadores del taller de Diseño de Componentes, ya que están expuestos directamente al plomo, ya sea por medio de partículas en el medio ambiente y por los componentes hechos de plomo, aunque todos cuentan con su equipo de seguridad no todos lo utilizan adecuadamente, habiendo causado que varias personas tengan altos índices de plomo en la sangre y la vulnerabilidad a que otros se contaminen. Por la criticidad del envenenamiento de plomo, ya se están tomando medidas más estrictas y serias. Otras sustancias tóxicas son los detergentes industriales y ácidos que se utilizan en los procesos de lavado y desengrase, que pueden causar daños a la piel y ojos de la persona que los manipule y en caso de ingerir o inhalar alguna de estas sustancias pueden provocar envenenamiento y destrucción de los tractos digestivos

Puesto: Operador de maquinas industriales

. El control y la identificación se relacionan con la manera en que el trabajador opera maquinaria o realiza las tareas. Cada maquinaria o tarea requiere de un movimiento específico para que se realice de manera segura. Para esto se necesita un estudio sobre el manejo de la maquinaria que opera el personal, siendo de mucha ayuda para estos casos la antropometría: ciencia que estudia las medidas, formas, dimensiones y alcance de los movimientos asociados del cuerpo humano con el fin de establecer diferencias entre los individuos o grupos. La exposición a vibraciones en la planta de producción es cuando se maneja el equipo y solo el operador es afectado, aunque la frecuencia del movimiento oscilatorio y de su intensidad no son tan grandes, si pueden causar sensaciones que van desde la incomodidad del manejo de la operación hasta alteraciones graves de la salud, pasando por la interferencia con la ejecución de ciertas tareas como la lectura, la pérdida de precisión al ejecutar movimientos o la pérdida de rendimiento debido a la fatiga

El control del medio ambiente tendra acciones en las que cuya mission están dirigidas a la realización de las medidas prácticas (medidas correctivas) consideradas más adecuadas para cada riesgo estudiado. Las técnicas operativas pueden aplicarse por medio de factores muy específicos y técnicos como son:

- Normas de seguridad
- Mantenimiento preventive
- Dispositivos de protección
- Señalización

En este control de medio ambiente de trabajo Tambien es necesario contar con procedimientos de actuacion que consiste en la definición de las normas generales que deberán emplearse en caso de emergencia, considerando los casos siguientes como mínimo:

- Incendio
- Explosión
- Fuga de gases tóxicos, irritantes o corrosivos
- Vertido incontrolado de productos peligrosos