



**Universidad del Sureste**  
**Escuela de Medicina**

“”

---

**Materia:**

**Medicina del trabajo**

**Docente:**

**Dra. Ana Laura Domínguez Silva**

**Alumna:**

**Diana Carolina Domínguez Abarca**

**Semestre:**

**5°A**

## ACTIVIDAD 2

### 1.- ESTABLECE 1 PROCESO INDUSTRIAL QUE VAYAS A ANALIZAR

El proceso de industrial de leche es un proceso, muy complejo pasa por varios procesos como PRIMER PASO: LA GRANJA Se trata simplemente de una serie de vainas de goma (llamadas pezoneras) que imitan la acción de la boca de los terneros, de manera que extraen la leche ejerciendo vacío de forma intermitente. Eso sí, hay que seguir un protocolo adecuado para extremar la higiene y evitar problemas como la mastitis, que afectan negativamente tanto al animal como a la calidad y cantidad de leche que éste produce.

Una vez que la leche sale de la ubre de la vaca, pasa por un conducto hasta un tanque de refrigeración, donde se almacena a una temperatura de 4 °C

SEGUNDO PASO: EL TRANSPORTE :Un camión cisterna recoge la leche de la explotación ganadera y la transporta hasta la industria láctea. Durante el trayecto, la leche permanece a 4 °C gracias a un sistema de refrigeración.

Tercer paso: Homogeneización: Consiste simplemente en hacer pasar la leche a través de una o dos válvulas que provocan la ruptura de los glóbulos de grasa. Así se consigue que la emulsión sea más estable, evitándose así la separación de la grasa.

Cuarto paso: Envasado Una vez realizado el tratamiento térmico, la leche puede ser almacenada hasta su envasado aséptico en botellas o tetra briks.

### 2.- PRODUCTO A ELABORAR Y EN QUE TIPO DE PROCESO DE FABRICACION SE APLICA.

Productos lácteos envasados

### 3.-IDENTIFICA Y MENCIONA CUALES SON LOS FACTORES DE EXPOSICION

En los factores de riesgos de exposición encontramos que en el proceso de pasteurización hay muchos factores que pueden intervenir y dar lugar al crecimiento bacteriano

También encontramos en lo laboral que las máquinas de succión de ubre son máquinas pesadas, al igual que las maquinas rellenadoras que pueden ocasionar algún accidente laboral en los trabajadores

#### 4.- CUALES SON LAS CONDICIONES O CONDICION INSEGURA DE EXPOSICION

Las condiciones inseguras dentro de industriales es el uso incorrecto del equipo de protección de los trabajadores , el laborar en una áreas específicas y también no cuenten con los conocimientos necesarios para la elaboración del trabajo , también el mal estado de las herramientas y el poco mantenimiento de ellas , no cumplir con las normas establecidas para el bienestar y seguridad de los trabajadores.

#### 5.- QUE EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL DEBE DE TENER LA EMPRESA QUE ESTAS ANALIZANDO.

Un casco de protección para la industria es una prenda para cubrir la cabeza del usuario, que está destinada esencialmente a proteger la parte superior de la cabeza contra heridas producidas por objetos que caigan sobre el mismo.

Los protectores auditivos son equipos de protección individual que, debido a sus propiedades para la atenuación de sonido, reducen los efectos del ruido en la audición, para evitar así un daño en el oído.

Orejas Consisten en casquetes que cubren las orejas y que se adaptan a la cabeza por medio de almohadillas blandas, generalmente rellenas de espuma plástica o líquido, los casquetes se forran normalmente con un material que absorba el sonido.

- Gafas y pantalla Estos protectores sólo protegen los ojos,

Mascarillas o cubrebocas: Los equipos de protección respiratoria son equipos de protección individual de las vías respiratorias en los que la protección contra los contaminantes aerotransportados se obtiene reduciendo la concentración de éstos en la zona de inhalación

Un guante es un equipo de protección individual, que protege la mano o una parte de ella contra riesgos, en algunos casos puede cubrir parte del antebrazo y el brazo.

Calzado para evitar caídas y otros contaminantes

#### 6.- QUE NOM DE CONTROL SE ´PUEDE APLICAR (MENCIONAR 3 NOM DE 3 PUESTOS DE TRABAJO DIFERENTES).

En el área de máquinas: deberá usarse la NOM-004-STPS-1999 encargada de los sistemas y dispositivos de seguridad en máquinas, al igual que la NOM-011-STPS-2001 encargada del control del ruido, también se debe de hacer uso de la NOM-015-STPS-2001 encargada de las vibraciones

Establecer las condiciones de seguridad y salud en el trabajo NOM-006-STPS-2005 que se deberán cumplir en los centros de trabajo para evitar riesgos a los trabajadores y daños a las instalaciones por las actividades de manejo y almacenamiento de materiales, mediante el uso de maquinaria o de manera manual.

Condiciones de seguridad e higiene, para quedar como PROY-NOM-001-STPS-2007, Edificios, locales, instalaciones y áreas en los centros de trabajo - Condiciones de seguridad, a efecto de que, dentro de los siguientes 60 días naturales a dicha publicación, los interesados presentaran sus comentarios al Comité Consultivo Nacional de Normalización de Seguridad y Salud en el Trabajo