



# Universidad del Sureste

## Escuela de Medicina

**Proceso industrial (Fábrica de Muebles)**

---

**Materia: Medicina del Trabajo**  
**Presenta: Raymundo López Santiago**

**Semestre: 5° "A"**

# Industria: Industria Cerrera y Constructora de muebles.

## **PROCESO INDUSTRIAL: (EL PROCESO COMIENZA COMPRANDO LA MADERA A LOS PROVEEDORES.**

1. Sembrar árboles para extracción de materia prima (Madera)
2. Cortar el arbol cuando llega a una edad madura para poder ser utilizado adecuadamente.
3. Cultivo (Ir por ella) y compra de la madera: Se busca la mejor madera para la fabricación (Cedro, Caoba)
4. Desastillar y quitar corteza: Proceso de extracción de la corteza, que va a ser usada para los muebles.

## **PRODUCTO A ELABORAR Y EN QUE TIPO DE PROCESO DE FABRICACION SE APLICA.**

**Producto:** Muebles de interiores y exteriores

**Tipo de proceso:** Operaciones por lotes: Por que se trabajara la madera en diversos puntos, el punto de lijado, barnizado, pintado, montajes, simetría de la madera, puntos de calor, etc.

## **IDENTIFICA Y MENCIONA CUALES SON LOS FACTORES DE EXPOSICION**

1. No usar guantes protectores: Ya que los árboles tienden a soltar astillas y puedes causar lesiones.
2. No usar gafas: Así como los guantes pueden ser una opción para cuidar los ojos de cualquier rebaba por así decirlo
3. No usar botas industriales: Ya que la caída de algún tronco puede ser bastante dolorosa, y puede causar daños graves.
4. El no usar ropa adecuada: Mandil industrial
5. NO usar manga larga: Se utiliza para evitar tener daños en este brazo ya que el antebrazo y la mano son de vital uso en este trabajo
6. El no usar cubrebocas: ya que hay ciertos procesos que necesitan crear partículas muy pequeñas como cuando lijan ya que esto puede ocasionar daños generales.

## **CUALES SON LAS CONDICIONES O CONDICION INSEGURA DE EXPOSICION**

1. Caída de alguno tronco mal sujetado
2. Lluvia y que estén subiendo troncos al camión de transporte
3. Llantas inadecuadas para el transporte
4. Maquinas viejas y deñadas
5. Personal sobreexplotado
6. Poca separación de las áreas de trabajo (área de extracción, de corte, de lija, etc.).

## QUE EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL DEBE DE TENER LA EMPRESA QUE ESTAS ANALIZANDO.



El material puede llegar a variar dependiendo del área en el que se encuentre, pero comúnmente es el que se muestra a continuación:

1. Protección auditiva
2. Protección De cabeza
3. Protección Respiratoria
4. Protección visual
5. Accesorios
6. Protección para manos
7. Protección de cuerpo completo
8. Protección para los pies.

## **QUE NOM DE CONTROL SE PUEDE APLICAR (MENCIONAR 3 NOM DE 3 PUESTOS DE TRABAJO DIFERENTES).**

### **Trabajador de zonas altas:**

1. NORMA Oficial Mexicana NOM-009-STPS-2011, Condiciones de seguridad para realizar trabajos en altura
2. NOM-004-STPS-1999      Sistemas y dispositivos de seguridad en maquinaria
3. NOM-001-STPS-2008      Edificios, locales e instalaciones

### **Trabajador de madera y expuesto a condiciones de riesgo**

1. NOM-002-STPS-2010      Prevención y protección contra incendios
2. NOM-017-STPS-2008      Equipo de protección personal
3. NOM-007-STPS-2000      Instalaciones, maquinaria, equipo y herramientas agrícolas

### **Trabajador expuesto a daños de químicos**

1. NOM-018-STPS-2015      Peligros y riesgos por sustancias químicas peligrosas
2. NOM-018-STPS-2000      Identificación de peligros y riesgos por sustancias químicas
3. NOM-010-STPS-2014      Agentes químicos contaminantes del ambiente laboral