



Universidad del Sureste

Escuela de Medicina

“Unidad 3, actividad 2”

Materia:

Introducción a la medicina de trabajo.

Docente:

Dra. Ana Laura Domínguez Silva

Alumno:

Oscar Miguel Sánchez Argüello

Semestre:

5° “A”

1.- Establece 1 proceso industrial que vayas a analizar.

El proceso industrial a elegir será el proceso industrial en masa. La producción en masa es intensiva en capital y energía, ya que utiliza una alta proporción de la maquinaria y la energía en relación con los trabajadores. También es generalmente automatizada en la mayor medida de lo posible. Con menos costes laborales y un ritmo más rápido de la producción, el capital y la energía se incrementa, mientras que el gasto total por unidad de producto disminuye.

También llamada en línea es un tipo de producción a escala, que muchas veces es para inventario y posteriormente se realiza el esfuerzo de comercialización. Se puede subdividir en procesos continuos o intermitentes, de volúmenes elevados y bajos. Comúnmente los procesos continuos de producción se utilizan cuando el objeto se procesa en estado líquido o fundido. Estos procesos están localizados entre los procesos por lote y los continuos; sus volúmenes son altos y los productos o servicios están estandarizados, lo cual permite organizar los servicios en torno a un producto o servicio. Los materiales avanzan en forma lineal o en serie, de una operación a la siguiente.

2.- Producto a elaborar y en qué tipo de proceso de fabricación se aplica.

El producto a realizar será la producción de papel en masa.

3.- Identifica y menciona cuales son los factores de exposición.

Dentro de los factores derivados de las condiciones del ambiente de trabajo podemos encontrar el ruido que provocan las maquinas desde la extracción de la madera, las bandas, los robots y la maquinaria que se utiliza dentro de la empresa, como segundo factor encontramos la temperatura en ciertas áreas de trabajo y como tercer factor encontramos a la vibración que produce las maquinas antes mencionada.

Dentro de los factores de riesgo provocado por agentes químicos debemos de hacer mención de los agentes utilizados durante la producción de papel se encuentran: agua oxigenada al 50% o 70%, ácido peracético, peróxido de sosa, cloro, sosa cáustica, ácido sulfúrico, resinas, sulfuro de hidrógeno (H₂S: gas tóxico), dióxido de azufre (SO₂: gas tóxico y corrosivo). Por lo tanto si algún trabajador presenta hipersensibilidad a alguno de estos químicos, debe de tomarse todas las medidas de seguridad posible.

Dentro de los factores de riesgo provocados por agentes biológicos encontramos los virus, bacterias, hongos que puedan estar en contacto principalmente de los lugares de donde se extra la materia prima, de modo que los trabajadores que se encuentran en esos lugares serán los principales afectados.

4.- Cuales son las condiciones o condición insegura de exposición.

Las condiciones inseguras dentro de la empresa seria el uso incorrecto del equipo de protección de cada trabajador, el trabajar en una área en el que el trabajador no tenga idea de que debe de hacer o que no cuente con la capacitación necesaria, mal estado de las herramientas a utilizar en la área de trabajo de cada trabajador, asi como no reportar el mal estado de las instalaciones poniendo en peligro

al personal, no utilizar las medidas adecuadas para tener un ambiente seguro, no cumplir con las normas establecidas para el bienestar de los trabajadores.

5.- Que equipo de protección personal debe de tener la empresa que estas analizando.

Debe de incluir un calzado adecuado a las áreas a las que deben de pertenecer, ropa que proteja de manera adecuada al trabajador, uso de gafas de protección, casco, tapones de oídos para disminuir el ruido, guantes de protección, en el área de corte de madera debería de utilizar cubrebocas por la exposición al polvo, al aserrín y demás.

6.- Que NOM de control se puede aplicar (mencionar 3 NOM de 3 puestos de trabajo diferentes).

En el área de fundición de madera: debería hacerse uno de la NOM-002-STPS-2000 en cargada de la prevención, protección y combate de incendios, también se deberá de usar la NOM-015-STPS-2001 encargada de las condiciones térmicas elevadas o abatidas, no debe de faltar la NOM-017-STPS-2008 encargada del equipo de protección personal

En el área de máquinas: deberá usarse la NOM-004-STPS-1999 encargada de los sistemas y dispositivos de seguridad en máquinas, al igual que la NOM-011-STPS-2001 encargada del control del ruido, también se debe de hacer uso de la NOM-015-STPS-2001 encargada de las vibraciones

En el área de calidad debe de encargarse de la seguridad en los procesos de sustancias químicas donde la NOM-028-STPS-2004 nos lo menciona, debe de encargarse de que exista una correcta iluminación dentro de la empresa NOM-025-STPS-2008 y como norma principal el área de calidad se encarga como tal del edificio, locales e instalaciones donde se labora, donde la NOM-001-STPS-2008 nos menciona estos apartados