



**Universidad del Sureste**

**Escuela de Medicina**

**“Actividad Industria Textil”**

---

**Materia:**

**Medicina del Trabajo**

**Docente:**

**Dra. Domínguez Silva Ana Laura**

**Alumna:**

**Karla Gpe. Alvarado López**

**Semestre:**

**5° “A”**

ACTIVIDAD:

### **1.- ESTABLECE 1 PROCESO INDUSTRIAL QUE VAYAS A ANALIZAR**

Industria Textil

### **2.- PRODUCTO A ELABORAR Y EN QUE TIPO DE PROCESO DE FABRICACION SE APLICA.**

Pantalones para dama, tipo de fabricación secundaria. Proceso Continuo, debido a que es un proceso que se produce sin pausas

### **3.- IDENTIFICA Y MENCIONA CUALES SON LOS FACTORES DE EXPOSICION**

#### **EXPOSICIÓN a fuentes de ruido**

- Por máquinas y equipos para la elaboración de los pantalones
- **Ergonomía**, MANIPULACIÓN de cargas muy pesadas y con técnicas inadecuadas, y posiciones forzadas, por no realizar algún cambio de postura o tomar descansos durante la jornada del trabajo
- **Malas condiciones medioambientales: Trabajar en espacios muy cerrados a altas temperaturas, o la exposición prolongada a ventiladores**
- **Exposición a químicos: Por el lavado de jeans (para causar efectos decolorantes o de desgaste)**
- **Iluminación Inadecuada: Daños visuales a personal expuesto de manera prolongada a tareas en donde la vista se encuentra altamente expuesta**
- **Traumas: ATRAPAMIENTOS, GOLPES Y/O CORTES** producidos por máquinas con partes móviles desprotegidas
- **QUEMADURAS por contacto**
- **INCENDIOS:** materiales inflamables o combustibles en las áreas de trabajo.
- **Estrés:** Planificar y coordinar los trabajos
- **Caídas de altura:** por uso de escaleras de mano, escaleras de tijera o dobles

### **4.- CUALES SON LAS CONDICIONES O CONDICION INSEGURA DE EXPOSICION**

- Estructuras o instalaciones de los edificios deteriorados, mal diseñadas, construidas e instaladas
- Falta de medidas de prevención contra incendios
- Instalaciones de las maquinas o equipo de trabajo mal diseñadas o armadas o que esten en mal estado por no tener mantenimiento
- Herramientas manuales, eléctricas defectuosas o inadecuadas
- Equipo de protección personal defectuoso o inexistente
- Falta o ineficiencia de señales de seguridad e higiene
- Falta de limpieza en el área de trabajo

- Área de trabajo reducida

5.- QUE EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL DEBE DE TENER LA EMPRESA QUE ESTAS ANALIZANDO.

**Protección Auditiva:**

protectores endoaurales

protectores de copa

**Proteccion Ocular:**

Anteojos de seguridad

**Proteccion respiratoria:**

Cubrebocas

**Proteccion de extremidades superiores:**

Guantes

**Uso de calzado adecuado**, que se adapte a las actividades y riesgos, y que proporcione comodidad

6.- QUE NOM DE CONTROL SE PUEDE APLICAR (MENCIONAR 3 NOM DE 3 PUESTOS DE TRABAJO DIFERENTES).

- Encargado de Apresto y Acabados de los artículos textiles:

NORMA Oficial Mexicana NOM-018-STPS-2015, Sistema armonizado para la identificación y comunicación de peligros y riesgos por sustancias químicas peligrosas en los centros de trabajo.

NOM-010-STPS-2014, Agentes químicos contaminantes del ambiente laboral-Reconocimiento, evaluación y control

NORMA Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008, Equipo de protección personal-Selección, uso y manejo en los centros de trabajo.

NOM-036-1-STPS-2018, Factores de riesgo ergonómico en el Trabajo-Identificación, análisis, prevención y control

- Operador de Maquinas Tejedoras:

Norma Oficial Mexicana NOM-108-STPS-1994, Prevención Técnica De Accidentes En Máquinas Y Equipos-Diseño O Adaptación De Los Sistemas Y Dispositivos De Protección-Riesgos En Función De Los Movimientos Mecánicos.

NOM-004-STPS-1999, Sistemas De Protección Y Dispositivos De Seguridad En La Maquinaria Y Equipo Que Se Utilice En Los Centros De Trabajo

NORMA Oficial Mexicana NOM-029-STPS-2011, Mantenimiento De Las Instalaciones Eléctricas En Los Centros De Trabajo-Condiciones De Seguridad.

-Peones de La Industria Textil:

NOM-036-1-STPS-2018, Factores de riesgo ergonómico en el Trabajo-  
Identificación, análisis, prevención y control

NORMA Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008, Equipo de protección personal-  
Selección, uso y manejo en los centros de trabajo.

NOM-025-STPS-2008, Condiciones de iluminación en los centros de trabajo (ya  
que se encargan de tejer o hilar)