



Universidad del Sureste

Escuela de Medicina

RIESGOS LABORALES

PRESENTA

Ángel José Ventura Trejo

Medicina del trabajo

Dra. Ana Laura Domínguez Silva

Comitán De Domínguez, Chiapas, 16 de noviembre de
2020

1.- ESTABLECE 1 PROCESO INDUSTRIAL QUE VAYAS A ANALIZAR

Proceso de operación por lotes

Este proceso es uno de los más usados cuando se trata de tener mayor productividad a un menor costo con una capacidad de producción mayor pero consecuente a esto se necesita un mayor espacio físico para el almacenamiento, por ende se utiliza en industrias lo suficientemente grandes para almacenamiento y grandes para la producción y satisfacción de los clientes en los cuales tienen contratos. También podemos notar que en este proceso no hay tanta especificidad de parte de los empleados ya que solo son encargados de un área en específico lo que reduce más su precio.

2.- PRODUCTO A ELABORAR Y EN QUE TIPO DE PROCESO DE FABRICACION SE APLICA.

Proceso de operación por lotes de bebidas alcohólicas (cerveza)

3.- IDENTIFICA Y MENCIONA CUALES SON LOS FACTORES DE EXPOSICION

Si se puede ver desde los factores físicos derivados del trabajo podemos decir que son los movimientos repetitivos desde el momento que cada uno son muy específicos por así decirlos en el momento de poner las tapas del embace o corcholatas, de igual manera el acomodo de los embaces en sus paquetes, el ruido de la maquinaria o de las bandas de transporte las cuales pueden tener un ruido muy fuerte de igual manera podemos tener las vibraciones como un factor de riesgo para los trabajadores, también el trabajo con cargas en las bodegas.

En general los trabajadores que se emplean cerca de maquinarias están expuestos también a temperaturas altas refiriéndonos a los agentes térmicos, y hablando de factores biológicos estamos teniendo en cuenta que cualquier trabajador está expuesto a bacterias, hongos y algunos virus

4.- CUALES SON LAS CONDICIONES O CONDICION INSEGURA DE EXPOSICION

En este caso empezando con lesiones de columna o del sistema esquelético por las cargas excesivas, refiriendo al equipo de protección personal podemos ver algún daño ya sea en guantes de asbesto que son utilizados para evitar cortaduras en las cuales se pueden infectar en contacto con bacterias u hongos que pueden haber, también están expuestos a fallas mecánicas en maquinaria con las cuales pueden ocurrir accidentes, algunas máquinas manejan temperaturas muy altas las cuales en dado caso puede llegar a causar quemaduras a algún trabajador,

5.- QUE EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL DEBE DE TENER LA EMPRESA QUE ESTAS ANALIZANDO.

Debe de tener en el área de carga, fajas, gafas de protección, casco, guantes, chaleco, botas de uso industrial.

Mientras que en las áreas donde están expuestos a temperaturas muy altas por momentos breves deben de tener un traje especial para dicho cometido

Las demás áreas son básicas las cuales deben de tener guantes, chaleco, gafas de protección, casco, botas de uso rudo

6.- QUE NOM DE CONTROL SE PUEDE APLICAR (MENCIONAR 3 NOM DE 3 PUESTOS DE TRABAJO DIFERENTES).

Cargador:

NORMA Oficial Mexicana NOM-036-1-STPS-2018, lesiones musculo esqueléticas

NORMA Oficial Mexicana NOM-153-SSA1-1996, fracturas

NORMA Oficial Mexicana NOM-006-STPS-2014, accidentes con grúas de elevación

Empacador:

NORMA Oficial Mexicana NOM-036-1-STPS-2018, lesiones ergonómicas

NOM-035-STPS-2018, factores de estrés laboral

NOM-025-STPS-2008, factores de iluminación

Supervisor:

NOM-035-STPS-2018, factores de estrés laboral

NOM-108 STPS-1994, se refiere a lesiones por aplastamiento en caso de tener algún accidente en alguna bodega

NORMA Oficial Mexicana NOM-030-STPS-2009, supervisión de cada área en el cual sea encargado.