



Análisis de proceso industrial (industria automotriz

---

Materia: Medicina del Trabajo

Alumnos: Roberto Gómez Albores

Catedrático: Dra. Domínguez Silva Ana Laura

5 "A"

# *INDUSTRIA AUTOMOTRIZ*

## ✚ PRODUCTO QUE ELABORA:

Carros

## ✚ TIPO DE PROCESO DE FABRICACIÓN:

Operaciones discretas.

## ✚ FACTORES DE EXPOSICIÓN:



Dentro en la elaboración de un carro puede a ver varios factores de riesgo en donde el trabajador puede sufrir un accidente hay que tener en cuenta que a la vez hay procesos en donde no hay manejo en la elaboración del carro por parte de trabajadores sino de robots que se encargan de ensamblar el carro poner el motor entre otras partes donde se requiere la elaboración de robots, pero dentro donde elabora el hombre para la producción de un carro puede a ver factores que le condicionen un accidente dentro de los cuales son:

- Contaminación auditiva
- Accidentes visuales
- Exposición a químicos (polvo, humo y gases)
- Caídas
- Fracturas por levantamiento de material de gran peso
- Fracturas
- Contusión
- Golpes que caen a grandes alturas
- Quemaduras
- Factores ergonómicos: mala postura, estrés, edad, lumbalgia por movimientos repetitivos

## ✚ CONDICIONES O CONDICION INSEGURA DE EXPOSICIÓN

Las condiciones inseguras que puede producir un accidente a un trabajador pueden estar dada por varias razones como:

- No tener el equipo correspondiente
- No seguir las instrucciones de la fábrica
- Ir a trabajar en mal estado
- Que la fábrica no cumpla con las normas establecidas
- Que no se lleven de manera correcta las actividades
- Que no halla un buen manejo de los instrumentos
- Que no hallan horas de descanso
- Que no haya una limpieza correcta en las zonas de trabajo
- Que no estén bien acomodadas los instrumentos de trabajo
- Que la fabrica no capacite de una buena manera al trabajador

## ✚ EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL QUE DEBE DE TENER LA EMPRESA

- ✓ Casco de seguridad
- ✓ Lentes de seguridad
- ✓ Cubre bocas
- ✓ Guantes
- ✓ Tapones auditivos
- ✓ Faja
- ✓ Caretas de soldadura

## ✚ 3 NOM DE 3 PUESTOS DE TRABAJO DIFERENTES

- Área de pintura: NOM-012-STPS-2012, NOM-015-STPS-2001, NOM-019-STPS-2011, NOM-019-STPS-2011 y NOM-028-STPS-2012
- Instalación de motores: NOM-011-STPS-2001, NOM-025-STPS-2008, NOM-017-STPS-2008 , NOM-030-STPS-2009
- Área de carga: NOM-011-STPS-2001, NOM-017-STPS-2008, NOM-026-STPS-2008, NOM-030-STPS-2009

