

# **DESARROLLO EMPRESARIAL**

## **FUNDAMENTOS CONCEPTUALES DE LAS ORGANIZACIONES.**

**MTR. VICTOR TADEO CRUZ RECINOS |**

**PRESENTA EL ALUMNO:**

**Merari Aminadab Ortiz González.**

**GRUPO, SEMESTRE y MODALIDAD:**

**6to. cuatrimestre “D” Semiescolarizado.**

**Frontera Comalapa, Chiapas**

**15 de mayo de 2020.**

# Fundamentos de las organizaciones

