



DESARROLLO HUMANO.

**"Pasión^{por}
educar"**

LIC: JAVIER IVAN GODINES HERNANDEZ.

PRESENTA LA ALUMNA: MARICELA LOPEZ LOPEZ.

6 TO "B" SEMIESCOLARIZADO.

COMITAN DE DOMINGUEZ CHIAPAS A 01 DE AGOSTO DEL 2020

DESARROLLO HUMANO.

