



DESARROLLO HUMANO.

**"Pasión^{por}
educar"**

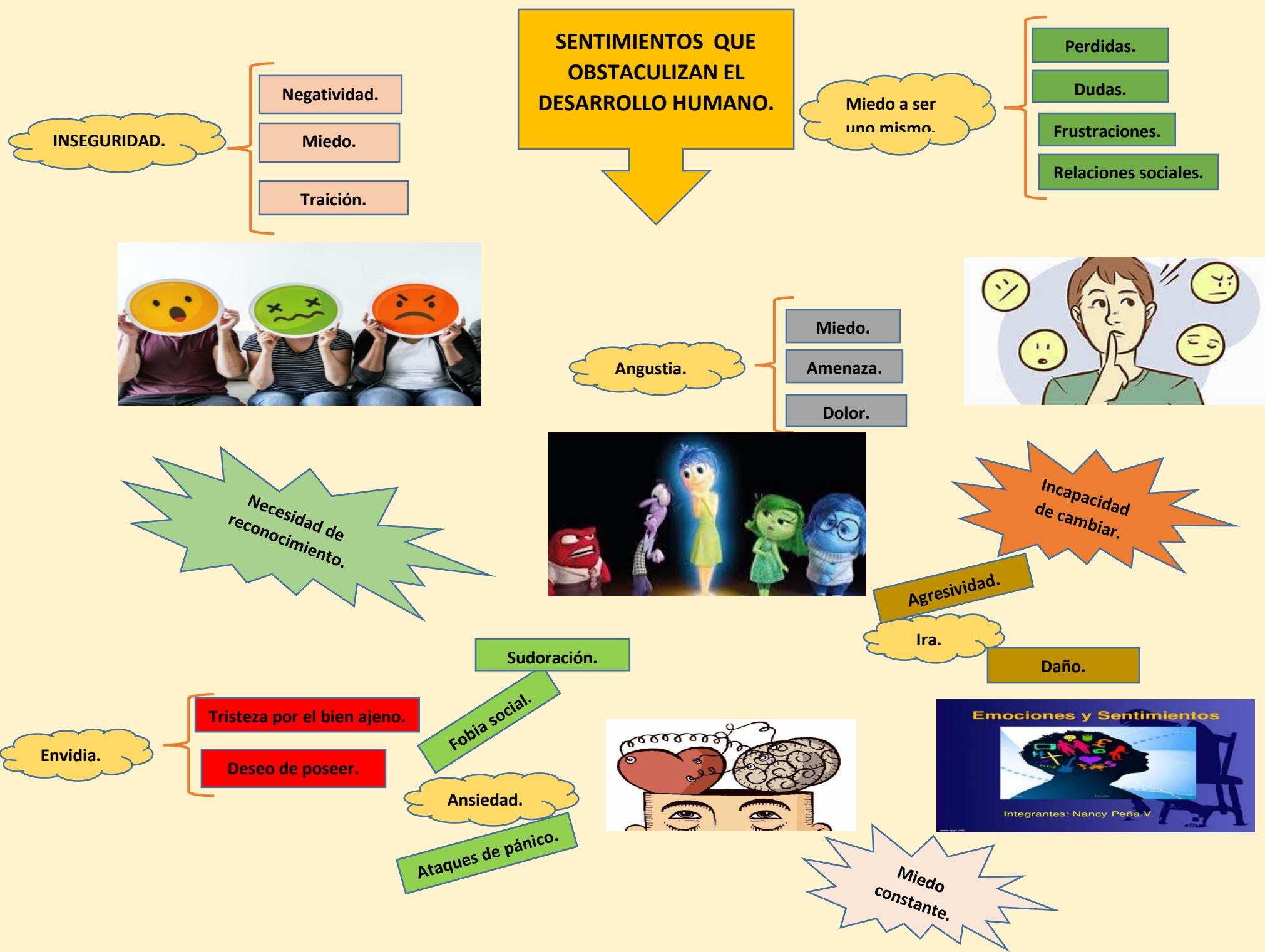
LIC: JAVIER IVAN GODINES HERNANDEZ.

PRESENTA LA ALUMNA: MARICELA LOPEZ LOPEZ.

6 "B" SEMIESCOLARIZADO.



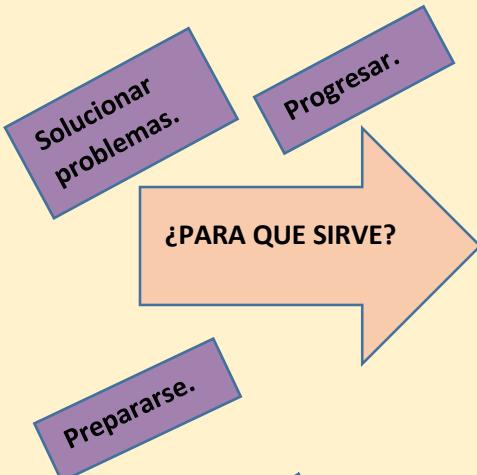
COMITAN DE DOMINGUEZ CHIAPAS, A 18 DE JULIO DEL 2020.



ALEGRIA.

SENTIMIENTOS QUE
PROMUEVE EL
DESARROLLO HUMANO.

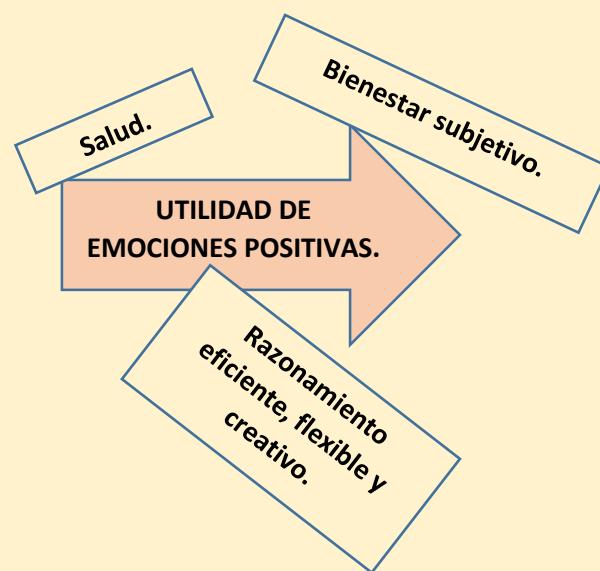
GRATITUD.



SINCERIDAD.



INSPIRACION.



AMOR.

INTERES.

ESPERANZA