

## **Desarrollo humano**

### **Cuadro sinóptico**

(Javier Iván Godínez Hernández).....

**Alumna: Liliana de los Ángeles Bautista López**

**GRUPO: A, CUATRIMESTRE: 6 y MODALIDAD: ESCOLARIZADO**

**Comitán de Domínguez, Chiapas  
14 de mayo 2020**

**Desarrollo humano en la psicología**

**Postulados del hombre en el humanismo**



**CINCO GRANDES**

