TRATADOS Y ACUERDOS COMERCIALES

UDS



JULIO IVÁN JIMÉNEZ FONSECA LIC. JULIO CESAR VÁZQUEZ ESPINOSA



SECTOR AUTO MOTRIZ

- El sector automotriz y de auto partes mexicano se ha beneficiado significativamente del dinamismo de sus exportaciones, el cual se explica fundamentalmente por la integración de los procesos productivos de las empresas automotrices, que se aceleró con la entrada en vigor del T LCAN.
- En el periodo 1993-1998, las exportaciones automotrices de México a los Estados Unidos de América se incrementaron en 25.9% promedio anual, mientras que las destinadas a Canadá lo
- hicieron en 20.3%
- del total de exportaciones automotrices de México a Estados Unidos y Canadá en el periodo 1993-1998, éstas se concentran en vehículos terminados con el 74.4% y el 93.8%



SECTOR INDUSTRIAL

La industria petroquímica mexicana, tiene su origen desde el momento en que el petróleo es expropiado en 1938, y nace en 1959 con la primera planta de dodecilbenceno.

- PRIMER PERIODO: con base en un esquema económico de sustitución de importaciones y la propia dinámica del sector petrolero, condicionaron el establecimiento de plantas petroquímicas.
- SEGUNDO PERIODO: establecimiento de instalaciones petroquímicas de gran escala y la producción masiva de una amplia variedad de productos requeridos para la acelerada transformación manufacturera y del consumo del país. Es en este periodo cuando se diseñaron y construyeron dos de los más grandes complejos petroquímicos: Cangrejera y Morelos.
- TERCER PERIODO: las políticas energéticas en este subsector han intentado modernizar esta industria con el doble objetivo de que sea motor de las cadenas productivas del país y se integre de forma competitiva a los mercados internacionales.
- En 1996, se reformó la Ley Reglamentaria del Artículo 27
 Constitucional, que estableció la distinción entre la petroquímica
 básica, reservada en exclusiva al Estado, y hasta entonces
 denominada secundaria, en la cual pueden participar los
 particulares.

SECTOR SIDERURGICO

El acero se produce en un proceso de dos fases:

- primera: el mineral de hierro es reducido o fundido con coque y piedra caliza, produciendo hierro fundido, que es moldeado como arrabio o conducido a la siguiente fase, como hierro fundido.
- segunda: a de acería, tiene por objetivo reducir el alto contenido de carbono introducido al fundir el mineral y eliminar las impurezas tales como azufre y fósforo, al mismo tiempo que algunos elementos como manganeso, níquel, cromo o vanadio son añadidos en forma de ferroaleaciones
- México ocupa la posición 13 dentro del grupo de los principales productores de acero.