

**Organización y estrategias empresariales**

**Alumna:** Tannia Ventura Arizmendi

**Docente:** Carlos Guillén

VI Cuatrimestre.

**UNIDAD 4**

**Mapa conceptual**

Lic. Administración y estrategia  
de negocios.

Fecha de entrega: 24/07/2020



# Estrategia y ventaja competitiva, conceptos y herramientas

## Actividades que realiza la dirección de la empresa





## BIBLIOGRAFÍA

Antología UDS, Organización y gestión empresarial, Socoltenango Chiapas, recuperado  
23/07/2020. Obtenido por:

[https://plataformaeducativauds.com.mx/viewForold.php?idToks=5ea46541c61da&Id=159563986  
116987](https://plataformaeducativauds.com.mx/viewForold.php?idToks=5ea46541c61da&Id=159563986116987)