

26. Rotación de puestos? Significa cambiar a los empleados de un puesto a otro con el fin de ofrecerles mayor variedad de tareas.

27. Enriquecimiento del puesto? Significa que el puesto proporciona responsabilidad, reconocimiento y oportunidades mayores para el crecimiento y el desarrollo.

28. Ampliación del puesto? es una de ~~manipulación~~ flexible expansión del número de tareas diferentes desempeñando por un empleado.

29. Estructura de los sistemas Sociotécnicos? Se reconoce la interacción de las necesidades técnicas y humanas en el diseño y de puestos eficaz al combinar las necesidades de las personas con la de la organización de una estructura técnica.

30. Optimización computarizada? Significa que una organización funciona mejor cuando los sistemas social y técnico están diseñados para ajustarse a sus necesidades mutuas.

19. Tecnología de medición y proporcióna productos o servicios que median o unidos a los clientes con el entorno externo y al hacerlo permite que cada departamento trabaje independientemente.

20. Interdependencia secuencial: cuando las partes producen en un departamento se encuentran en insumos para otro.

21. Tecnología de unidades largas: se refiere a la combinación en una organización de etapas sucesivas de la producción cada una de ellas utiliza como sus insumos la producción de la etapa precedente y produce insumos para la siguiente etapa.

22. Interdependencia recíproca: es el nivel alto de la interdependencia.

23. Tecnologías instantáneas proporcionan una unidad de productos o servicios en combinación con un cliente.

24. Diseño del puesto: incluye la asignación de las metas y tareas que deben llevar a cabo los empleados.

25. Simplificación del puesto: significa que se reducen la variedad y la dificultad de las tareas. desempeñadas por una persona.

13. Tecnologías de rutina se caracterizan por poca variedad en la tarea y por el uso de procedimientos computacionales objetivos.

14. Tecnologías de destrezas se caracterizan por un flujo de actividades bastante estable, pero el proceso de conversión no es susceptible de análisis ni está bien comprendido.

15. Tecnologías de ingeniería tienden ser complejas, debido a que hay una variedad considerable de tareas desempeñadas.

16. Tecnologías no de rutina tienen un alto nivel de variedad de tareas y el proceso de conversión no es sujeto de análisis ni está bien comprendido.

~~17. Interdependencia~~

17. Interdependencia Significa el grado al cual los departamentos dependen unos de otros para obtener recursos o materiales para desempeñar sus tareas.

~~18. Interdependencia~~

18. Interdependencia agrupada es la forma más baja de la interdependencia entre los departamentos.

8. ~~Manufactura esbelta utiliza empleados altamente capacitados como.~~

8. Manufactura esbelta utiliza empleados altamente capacitados en cada etapa del proceso de producción, que adoptan un enfoque concienzudo de los detalles y la solución de problemas con el fin de reducir el desperdicio y mejorar la calidad.

9. Personalización en masa se refiere a ensamblar con rapidez y de forma efectiva en relación con el costo, bienes que están diseñados exclusivamente para adaptarse a las demandas de clientes individuales.

10. Empresas de servicios: las organizaciones de manufactura logran su propósito principal mediante la generación y prestación de servicios, como educación, cuidado de la salud, banca y hospitalidad.

11. Tecnología de servicios: se comparan las características con las manufactura.

12. Variedad: se refiere a la línea que es la frecuencia de acontecimientos inesperados y novedades que ocurren en el proceso de conversión.

Estructura organizacional.

Margarita Guadalupe Gallegos.

- ① La tecnología se refiere a los procesos de trabajo, las técnicas, las máquinas y las acciones empleadas para transformar los insumos organizacionales (materiales, información, ideas) en productos (bienes y servicios)
- ② La tecnología central es el proceso de trabajo que está directamente relacionado con la ~~misión~~ misión de la organización, como la enseñanza en una escuela preparatoria, los servicios médicos en una Clínica de la Salud o la manufactura en AMM.
- ③ La complejidad técnica representa el grado de mecanización del proceso de manufactura.
- ④ Producción de lotes pequeños depende en gran parte del operador humano, por consiguiente no es altamente mecanizada.
- ⑤ Producción de lotes grandes es un proceso de manufactura que se ~~caracteriza~~ caracteriza por largas cadenas de producción de un proceso de manufactura partes estandarizadas.
- ⑥ Producción de proceso continuo: todo el proceso es mecanizado.
- ⑦ Sistemas de manufactura flexible se hace referencia a lo último en fábricas automatizadas.