



universidad del sureste

Materia: estructuras organizacionales

Trabajo: glosario

Docente: Gonzales Salas Víctor

Alumna: Blanca Samahi Pérez Pérez

Grado: 3 cuatrimestre p: Lic., mvz

GLOSARIO:

AMPLIACION DEL PUESTO: es una expansión de numero de tareas diferentes desempeñado por un empleado. Requiere menos trabajadores con la nueva tecnología y debe ser capaz de desempeñar cualquier trabajo que se le indique

COMPLEJIDAD TECNICA: representa el grado de mecanización del proceso de manufactura. Un alto nivel de complejidad técnica significa que las maquinas realizan la mayor parte del trabajo

DISEÑO DEL PUESTO: incluye la asignación de las metas y tareas que deben llevar a cada empleado

ENFOQUE DE SISTEMAS SOCIOTECNICOS: reconoce la interacción de las necesidades técnicas y humanas en el diseño de puestos eficaz, al combinar las necesidades de las personas con la de la organización

ENRIQUECIMIENTO DEL PUESTO: el puesto proporciona responsabilidad, reconocimiento y oportunidades mayores para el crecimiento y desarrollo

INTERDEPENDENCIA: es el grado al cual los departamentos dependen unos de otros para obtener recursos o materiales para desempeñar sus tareas

INTERDEPENDENCIA AGRUPADA: es la forma mas baja de la interdependencia entre los departamentos. De esta forma el trabajo no influye en las unidades

INTERDEPENDENCIA RECIPROCA: existe cuando el resultado de la operación A es el insumo de la operación B y el resultado de la operación B es el mismo que vuelve de nuevo a la operación A.

INTERDEPENDENCIA SECUENCIAL: El primer departamento se debe desempeñar de forma correcta, para que el segundo también lo haga.

MANUFACTURA ESBELTA: utiliza empleados altamente capacitados en cada etapa del proceso de producción, que adapta un enfoque concienzudo de los detalles y la solución con el fin de reducir el desperdicio.

OPTIMIZACION CONJUNTA: funciona mejor cuando los sistemas social y técnicos están diseñados para ajustarse a sus necesidades mutuas.

PERSONALIZACION EN MASA: ensamblar con rapidez y de forma efectiva en relación con el costo, bienes que están diseñados exclusivamente para adaptarse a las demandas de clientes individuales

POSIBILIDAD DE ANALISIS:

PRODUCCION DE LOTES GRANDES: es un proceso de manufactura que se caracterizan por largas corridas de producción de partes estandarizadas, la producción a menudo se envía a inventario

PRODUCCION DE LOTES PEQUEÑOS: depende en gran parte al operador humano, por consiguiente, no es altamente mecanizada. Un ejemplo es el bolso de mano Kelly de Hermes internacional

PRODUCCION DE PROCESO CONTINUO: todo el proceso es mecanizado. No se pueden iniciar ni detener. Representa la mecanización y estandarización un paso mas allá de el de las línea de asamble

ROTACION DE PUESTOS: cambiar a alas empleados de un puesto a otro, con el fin de ofrecerles mayores variedades de tareas

SIMPLIFICACION DEL PUESTO: lo cual significan que reducen la variedad y la dificultad de las tareas desempeñadas por una persona

SISTEMAS DE MANUFACTURA FLEXIBLE: también llamados manufactura integrada por computadora, fabricas inteligentes, tecnología de manufactura avanzada, manufactura ágil, o la fábrica del futuro

TECNOLOGIA: se refiere a los procesos de trabajo, las técnicas, las maquinas, y las acciones empleadas para transformar los insumos organizacionales

TECNOLOGIA CENTRAL: proceso de trabajo de un departamento que es importante para la organización, no esta directamente relacionado con su misión primordial

TECNOLOGIA DE MEDIACION: proporciona productos que median o vinculan a los clientes con el entorno externo, y al hacerlo permite que cada departamento de trabajo independientemente

TECNOLOGIA DE SERVICIOS: la diferencia más obvia, la tecnología de servicios produce un resultado intangible, en ves de un producto tangible como un refrigerador fabricado por una empresa

TECNOLOGIA DE VINCULOS LARGOS: se refiere a la combinación en una organización de etapas sucesivas de la producción. Utiliza como sus insumos la producción de la etapa precedente y produce insumos para la siguiente etapa

TECNOLOGIA NO CENTRAL: es el proceso de trabajo que esta directamente relacionado con la misión de la organización, como la enseñanza en una escuela de preparatoria o servicios médicos en la clínica

TECNOLOGIAS DE DESTREZAS: se caracterizan por un flujo de actividades bastantes estables, pero el proceso de conversión no es susceptible de análisis ni esta bien comprendido

TECNOLOGIA DE INGENIERIA: tienden a ser complejas, debido a que hay una variedad considerable en las tareas desempeñadas. Las diversas actividades se manejan con base en formula establecidos

TECNOLOGIA DE RUTINA: poca variedad en la tarea y por el uso de procedimientos computacionales objetivos

TECNOLOGIAS INTENSIVAS: proporciona una variedad de productos o servicios en combinación para un cliente. Una empresa que desarrolla nuevos productos proporciona un ejemplo de la independencia reciproca

TECNOLOGIAS NO DE RUTINA: alto nivel de variedad de tareas y el proceso de conversión no es sujeto de análisis ni esta bien comprendido

VARIEDAD: de la tarea, que es la frecuencia de acontecimientos inesperado y novedosos que ocurren en el proceso de conversión. La variedad de las tareas concierne que si los procesos de trabajo se desempeñan en la misma forma cada vez o difieren de vez en cuando

- * **Tecnología de mediación**: Proporciona productos que median o vinculan a los clientes con el entorno externo, y al hacerlo permite que cada departamento trabaje independientemente.
- * **Tecnología de Servicios**: La diferencia más clara, la tecnología de servicios produce un resultado intangible, en vez de un producto tangible como un refrigerador fabricado por una empresa.
- * **Tecnología de vínculos largos**: Se refiere a la combinación en una organización de etapas sucesivas de la producción. Utiliza como sus insumos la producción de la etapa precedente y produce insumos para la sig. etapa.
- * **Tecnología no central**: Es el proceso de trabajo que está directamente relacionado con la misión de la organización, como la enseñanza en una escuela preparatoria, servicios ^{medicos} en una clínica.
- * **Tecnología de destrezas**: Se caracterizan por un flujo de actividades bastante estables, pero el proceso de conversión no es susceptible de análisis ni está bien comprendido.
- * **Tecnología de Ingeniería**: Tienden a ser completas, debido a que hay una variedad considerable en las tareas desempeñadas. Las diversas actividades se manejan con base en fórmulas establecidas.
- * **Tecnología de rutina**: Poca variedad en la tarea y por el uso de procedimientos computacionales objetivos.
- * **Tecnologías intensivas**: Proporcionan una variedad de productos o servicios en combinación para un cliente. Una empresa que desarrolla nuevos productos proporciona un estímulo a la interdependencia.

- * **Tecnología de mediación**: Proporciona productos que median o vinculan a los clientes con el entorno externo, y al hacerlo permite que cada departamento trabaje independientemente.
- * **Tecnología de servicios**: La diferencia más clara, la tecnología de servicios produce un resultado intangible, en vez de un producto tangible como un refrigerador fabricado por una empresa.
- * **Tecnología de vínculos largos**: Se refiere a la combinación en una organización de etapas sucesivas de la producción. Utiliza como sus insumos la producción de la etapa precedente y produce insumos para la sig. etapa.
- * **Tecnología no central**: Es el proceso de trabajo que está directamente relacionado con la misión de la organización, como la enseñanza en una escuela preparatoria, servicios ^{medicos} en una clínica.
- * **Tecnología de destrezas**: Se caracterizan por un flujo de actividades bastante estables, pero el proceso de conversión no es susceptible de análisis ni está bien comprendido.
- * **Tecnología de Ingeniería**: Tienden a ser completas, debido a que hay una variedad considerable en las tareas desempeñadas. Las diversas actividades se manejan con base en fórmulas establecidas.
- * **Tecnología de rutina**: poca variedad en la tarea y por el uso de procedimientos computacionales objetivos.
- * **Tecnologías intensivas**: Proporcionan una variedad de productos o servicios en combinación para un cliente. Una empresa que desarrolla nuevos productos desarrolla un vínculo de la interdependencia.



* Producción de lotes pequeños: Depende en gran parte al operador humano; por consiguiente, no es altamente mecanizada. Un ejemplo es el caso de mano Kelly de Ginebra, laboratorial.

Producción de procesos continuos: Todo el proceso es mecanizado. No se pueden iniciar y detener.

Representa la mecanización y estandarización de pasos más allá de las de la línea de montaje.

Rotación de puesto: cambiar a los empleados de un puesto a otro, con el fin de ofrecerles mayores variedad de tareas.

Simplificación del puesto: lo cual significa que reduce la variedad y la dificultad de las tareas desempeñadas por una persona.

* Sistema manufacturero flexible: también llamada manufactura integrada por computadora, técnicas inteligentes, tecnología de manufactura avanzada, manufactura digital, o la fábrica inteligente del futuro.

Tecnología: Se refiere a los procesos de trabajo, las técnicas, las máquinas, y las acciones empleadas para transformar los recursos organizacionales.

* Tecnología central: proceso de trabajo de un departamento que es importante para la organización, no está directamente relacionado con su misión primordial.



Rotar



Marcar



Word



Reconocer



Nota

Tecnologías de NO rutina; Alto nivel de
 Variedad de tareas y el proceso de conversión,
 no es sujeto de análisis ni está bien comprendido.

Variedad? De la tarea, que es la frecuencia de
 acontecimientos inesperados y novedosos que ocurren
 en el proceso de conversión. La variedad de trabajo
 tareas concierne que si las tareas de trabajo
 se desempeñan en la misma forma cada vez o
 difieren de vez en cuando.

2/3