

Glosario.

Aplicación del puesto: Expansión del número de tareas diferentes que debe desempeñar un empleado en su puesto.

Complejidad técnica: representa el grado de de mecanización del proceso de manufactura.

Diseño del puesto: incluye la asignación de las metas y tareas que deben llevar a cabo los empleados.

Enfoque de sistemas sociotécnico: combina las necesidades de las personas con la necesidad de eficiencia técnica de una organización.

Enriquecimiento del puesto: Significa que el puesto proporciona responsabilidad, reconocimiento y oportunidades mayores para el crecimiento y desarrollo.

Interdependencia agrupadas: forma más baja de la interdependencia entre los departamentos, el trabajo no fluye entre las unidades.

Interdependencia recíproca: En este nivel (que es el más alto de la interdependencia) en donde cada departamento depende de otro.

Interdependencia secuencial: Crea una mayor
necesidad de mecanismos horizontales como
integridades o fuerza de tarea.

Manufactura esbelta: forma super eficiente de mano-
factura que genera productos de la más alta cali-
dad.

Personalización en masa: se aplica en diversos
productos como maquinaria agrícola cultivos de
frutas, etc.

Posibilidad de análisis: indica una tecnología de
destreza y un nivel alto tanto de variedad como
de posibilidad de análisis indica una tecnología
de ingeniería.

Independencia recíproca:

Producción de lotes grandes: Proceso de fabrica-
ción que se caracteriza por lotes de
producción largos de partes estandarizadas.

Producción de lotes pequeños: Proceso de fabricación
a mano o en trabajo sobre pedales que depende en
gran parte del operador humano y no está
claramente mecanizado.

Producción de proceso continuo: Proceso de fabricación totalmente mecánico en el que no hay un punto de inicio y ni una defenición

Simplificación del puesto: Se reduce la variedad y la dificultad de las tareas desempeñadas por una persona

Tecnología: mejorar la eficiencia y la eficacia

Tecnología central influye en las estructuras de las organizaciones.

Tecnología de vínculos largos: combinación de una organización de etapas sucesivas de la producción.

Tecnología de destreza: se caracteriza por un flujo de actividades bastante estable

Tecnología de ingeniería: tienden a ser largas debido a que hay una variedad considerable en las tareas desempeñadas.

Tecnología intensiva: Proporciona una variedad de productos o servicios en combinación para un cliente.

Tecnología no de rotina: se caracterizan por un nivel alto de variedad de las tareas y porque el proceso de conservación no es susceptible de análisis ni se comprenden bien

variedad: la variedad es la frecuencia de acontecimientos nuevos e inesperados.