

**PLANEACIÓN DOCTORADO****SAC-FOR-37****Doctorado:** EDUCACIÓN**Materia:** TEORÍAS DE LA ORGANIZACIÓN**Clave:** PE-DED102**Horas:** 5**Modalidad:** EJECUTIVA**Cuatrimestre:** PRIMERO**OBJETIVO**

Al finalizar el curso, el alumno tendrá el conocimiento de los supuestos teóricos y conceptuales de las principales corrientes teóricas de análisis de la empresa y las organizaciones. Conocerá el eje de la perspectiva de actores sociales bajo tres bloques temáticos, la estructuración de estrategias, la toma de decisiones y la cultura empresarial.

	SEMANA 1	SEMANA 2	SEMANA 3
TEMAS	UNIDAD I I. TEORÍAS DE LA ORGANIZACIÓN I.1 Sociedad De Las Organizaciones. I.2 Sociología Y Sociedad Moderna I.3 Concepto De Organización.	UNIDAD II 2. TEORÍA DE LAS DECISIONES Y ESTRATEGIAS: 2.1 Max Weber Y La Expansión De La Burocracia 2.2. Taylor Y Fayol: 2.3.Ford. 2.4. Escuela De Relaciones Humanas. 2.5. Teoría De Sistemas 2.6. Teorías Críticas. 2.7. Desarrollo Moderno De Las Teorías De La Organización	UNIDAD III 3. ASPECTOS CENTRALES DE LAS ORGANIZACIONES 3.1 Cultura De Empresa 3.2. Poder, Autoridad Y Liderazgo 3.3. Comunicación En La Empresa 3.4. Tendencias Actuales De La Administración Pública; 3.5. Relación De La Teoría De La Organización con el Estudio De La Ciencia política Y La administración Pública.
ACTIVIDADES	El curso está basado en la exposición y participación activa de todos. - Lecturas obligatorias - exposición audiovisual - Ejercicios dentro de clases - Discusión grupal de casos reales - Solución de prácticas y evaluación teórica - Reflexión sobre los contenidos - participación individual y grupal Sonoramas - Diapositivas - Lecturas obligatorias - participación individual y grupal - Diapositivas		

CRITERIOS, PROCEDIMIENTOS DE EVALUACION Y ACREDITACION	
1er Trabajo	20%
2do Trabajo	10%
3er Trabajo	10%
Foros	30%
Examen	30%
Total	100%
Escala de calificación	8- 10
Mínima aprobatoria	8