

Decisiones de inventario de materia prima, en proceso y producto terminado.

Una cadena de suministro es aquella serie de procesos enfocada en satisfacer las necesidades de determinada demanda. En esta están involucrados proveedores, línea de producción, almacenes de productos terminados y canales de distribución, entre otros.

Cada uno de los actores que interviene en la cadena de suministro requiere llevar un estricto control de inventarios para satisfacer de manera oportuna la demanda.

En este sentido, nos enfocaremos en estos tres tipos de inventarios que trabajan en sintonía y cuya clasificación está relacionada con la forma que tienen los activos durante el proceso de producción en la cadena de suministro.

Inventario de materia prima

Son los materiales o insumos esenciales que pasan por un proceso de manufactura, producción o construcción para ser convertidos en un producto en proceso o terminado. Llevar un minucioso inventario de materias primas te permitirá abastecer al siguiente eslabón de la cadena.

Empresas que suelen contar con este tipo de inventarios:

Empresas del sector alimentos como cárnicos, pescados y mariscos, lácteos, pastelerías; empresas del sector salud, tal como técnicos en prótesis dentales.

Inventario de productos en proceso

Son activos que se encuentran en un proceso de modificación y que se utilizarán en la producción de otros productos en proceso o productos

terminados. A medida que la materia prima se transforma, esta aumenta su valor debido a los costos de producción involucrados.

Ejemplos de empresas que suelen realizar este tipo de inventarios: Ópticas que intervienen en el armado de un armazón, empresas textiles que diseñan y confeccionan prendas, empresas del sector bebidas que envasan vinos, licores, agua o refrescos.

Inventario de productos terminados

Estos son, como su nombre lo indica, los productos que ya han terminado su proceso de transformación y están listos para ser entregados. Por este motivo, suelen transferirse del área de producción al almacén.

Empresas que podrían realizar este tipo de inventarios: Empresas distribuidoras o comercializadoras de alimentos; así como empresas del sector salud como laboratorios, farmacias, hospitales, de venta de equipo médico, dentistas y ópticas.

Cómo llevar un control eficiente de tus inventarios.

Para llevar un control eficiente de materias primas, productos en proceso y productos terminados, necesitas organizar y administrar tu almacén.

- 1. Haz un inventario detallado de las mercancías que tengas en el almacén, especifica el tipo la cantidad.*
- 2. Asigna un espacio de trabajo para clasificar la mercancía antes de ingresarla en los espacios previamente establecidos de cada producto.*

3. *Categoriza tus mercancías, puedes colocar las de menor rotación en la parte superior del almacén y los de mayor rotación o peso en la parte inferior.*

4. *Identifica tus artículos de manera fácil y visible a través de etiquetas codificadas que te arrojen información sobre el producto que deseas consultar, ¡evita la pérdida de mercancías!*

Organiza tu inventario a través de un sistema de gestión de almacenes que te permita consultar la información en el momento que lo requieras.

Recuerda que llevar una correcta gestión de inventarios permitirá que los procesos clave de tu empresa se vean impulsados por la demanda y situarán al cliente en el centro de tu estrategia.